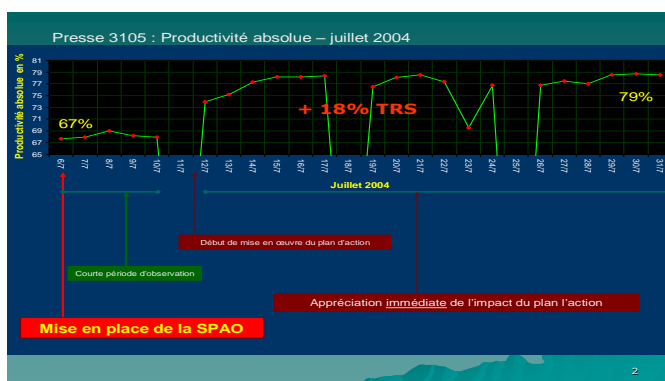


Ref : C4/06/2014

Passage du TRS de 67% à 79% et baisse de  
25% du ratio énergétique

C'est le cas d'une entreprise de fabrication des disques d'embrayage, le temps de traitement thermique des disques au niveau des presses électriques. Avant la mise en place du système de gestion de la productivité en temps réel, l'entreprise pouvait réaliser au mieux de sa performance 12 cycles par heure.

Après une formation de l'opérateur, évaluation des temps de traitement, et surtout un suivi de la production 24h/24, 7jours /7, le nombre de cycles est passé à 15 cycles par heure, soit 25% de production en plus.



Les enregistrements des cycles de la production permettent de contrôler le temps de traitement thermique, et s'assurer des problèmes de la qualité, si le cycle de traitement thermique est trop long, ou trop court. Le ratio énergétique exprimé en Wh/unité produite a baissé de 25%: moins de pertes thermiques du fait de l'amélioration de la productivité.

Le graphique suivant montre l'évolution du ratio énergétique en Wh/cycle de presse qui varie entre 2 kWh/cycle pour un TRS de 67%, et 1,5 kWh/cycle pour une productivité de 79%. L'influence de la productivité sur les Indicateurs de Performance Energétique est indiscutable.

